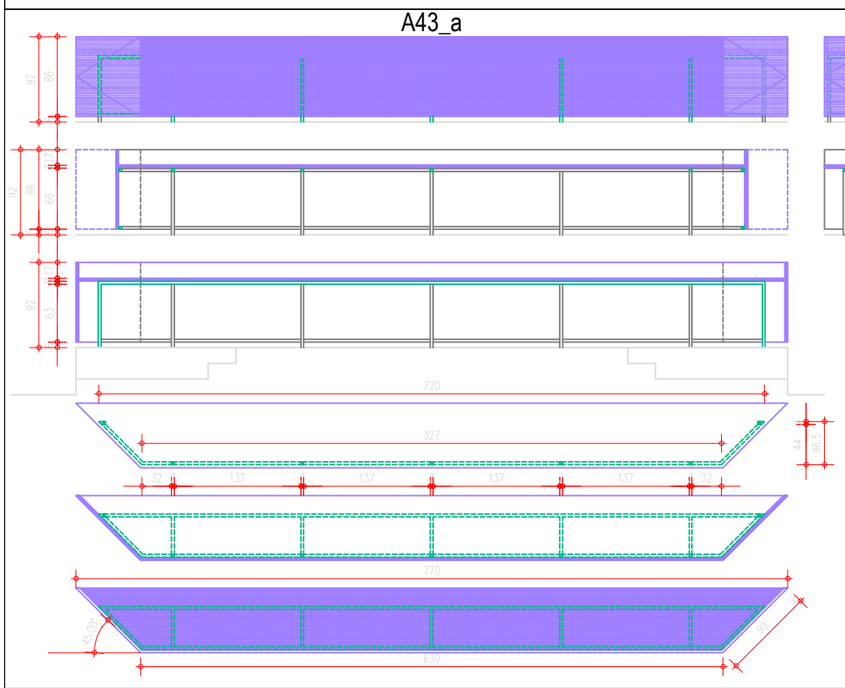
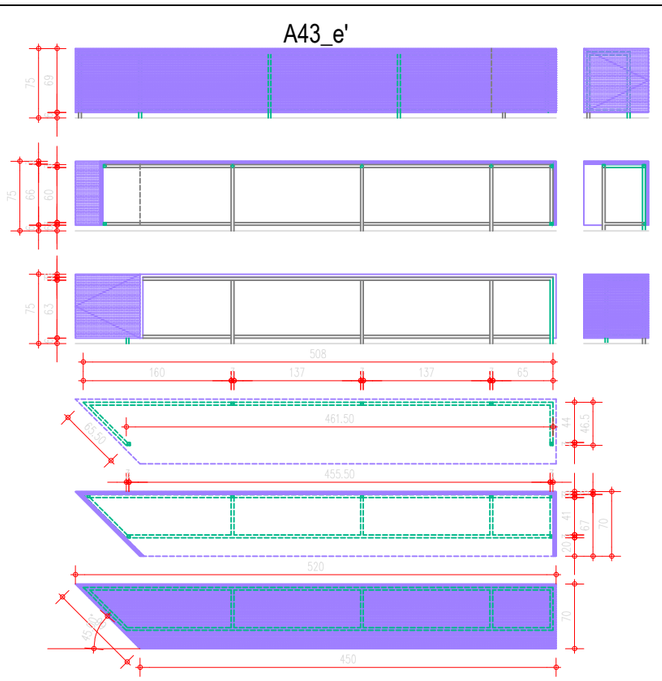
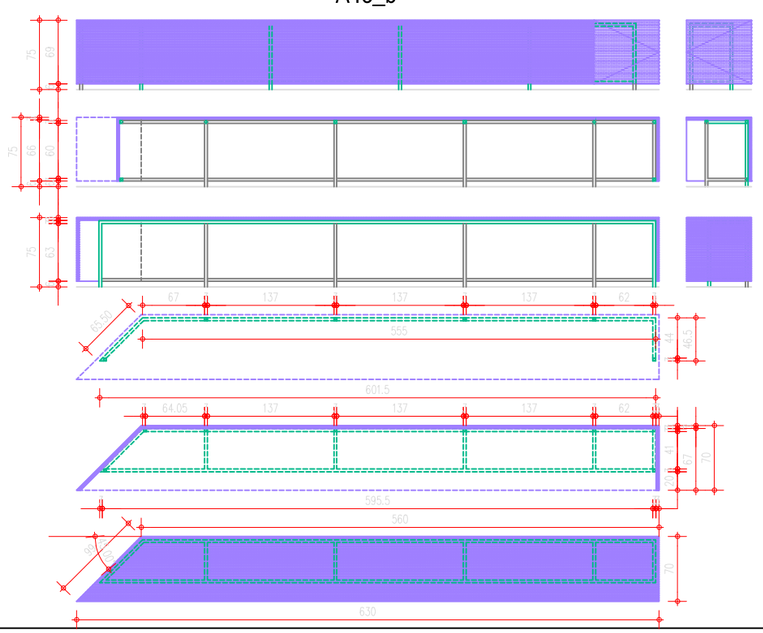
A43_a

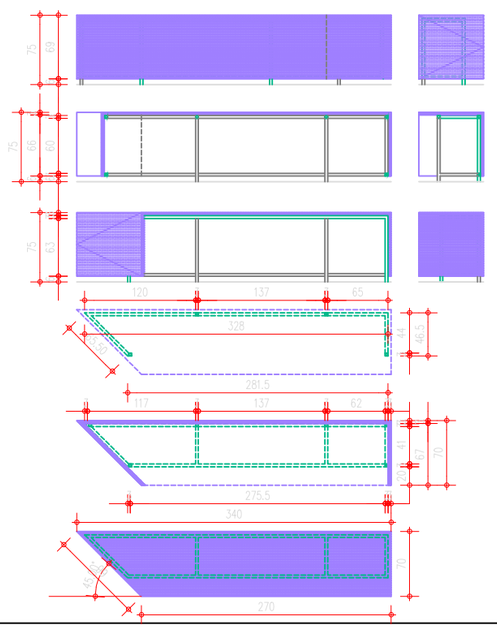


A43_e'



A43_b'





PROJEKAT_SUB-PROJECT TITLE
USTANOVE PRAVOSUĐA 2, GLAVNI PROJEKAT REKONSTRUKCIJE I ADAPTACIJE OBJEKTA "PALATA PRAVDE"
JUDICIARY FACILITIES 2 , MAIN DESIGN FOR RECONSTRUCTION AND ADAPTATION OF BUILDING "PALACE OF JUSTICE"
PROJEKTANT_DESIGNED BY 1X2 ARHITEKTONSKI STUDIO, ULICA 27. MARTA BR. 18_11120 BEOGRAD_RS
ODGOVORNI PROJEKTANT_ LEAD ARCHITECT Zoran Abadić d.i.a._ MSc.Arch. Licenca br._Licence No. 300 5760 03

OZNAKA_MARK
A36/A38/A39/
A40/A41/A42/A43

SVESKA_VOLUME 17 ELABORAT UNUTRAŠNJEG UREĐENJA_ 17 INTERIOR DESIGN

DIMENZIJA_DIMENSION (cm)
-

NAMEŠTAJ_FURNITURE

Nameštaj za rad_Work furniture **STOLOVI**_SURFACES

BROJ CRTEŽA_DRAWING NUMBER **12**

RAZMERA_SCALE **1:50**

BROJ_ISSUE	**DATUM**_DATE	**TD**_TD	**SVESKA**_VOLUME	**INDEKS**_INDEX
1	20150605	TD1X2_UU012014	**4.2**	I

RADNI STO A36 / A38 / A39 / A40 / A41 / A42 / A43 _WORK DESK A36 / A38 / A39 / A40 / A41 / A42 / A43

Struktura : svi stolovi se sastoje od čelične konstrukcije, ploče stola i obloge.
Konstrukcija : čelični kutijasti profili 30x30x3mm.
Materijalizacija : ploča stola i obloga od furniranog medijapana debljine d=28mm.
Izrada : horizontalni čelični ram izraditi varenjem od čeličnih kutijastih profila. Spojeve izraditi na ger. Na predviđenim mestima horizontalnog čeličnog rama zavariti čelične kutijaste profile za ukrućenje. Horizontalni čelični ram kao osnova za zavarivanje vertikalnih čeličnih nogara od kutijastih profila. Čelične nogare postaviti i zavariti sa donje strane čeličog horizontalnog rama. Pre izrade, sa profila odstraniti koroziju i prašinu, izbrusiti i očistiti. Horizontalna kontaktna površina sa pločom, na čeličnom ramu, mora biti idealno ravna. Ploče medijapana većih dimenzija izraditi spajanjem dve ili više ploča stolarskim vezama. Pre izrade ploče stola i obloge način nastavljanja izvršiti uz konsultacije sa Odgovornim projektantom. Ploču fiksirati hol šrafovima za čelične kutijaste profile horizontalnog čeličnog rama na potrebnim mestima. Fiksiranje izvršiti sa donje strane čeličnog kutijastog profila. Izbušiti otvore u ploči na predviđenim mestima prečnika Ø50mm. Na bočnim stranama fiksirati oblogu od ploče medijapana. Oblogu fiksirati za konstrukciju stola sa unutrašnje strane hol šrafovima. Sve rupe u koje treba da uđe šraf sa konusnom glavom je potrebno frezenkovati. Susret ploče stola i obloge gerovati. Sto mora biti stabilan i odgovarajuće krutosti. Sto fiksirati za pod prema detalju odgovornog projektanta.
Sto za davanje iskaza izraditi varenjem od ploče toplovaljanog čeličnog lima debljine d=5mm. Sto ankerisati za pod preko čeličnih ankera prethodno zavareni za čeličnu ploču . Spojeve i varove idealno izraditi, očistiti i izbrusiti.
Ugradnja : izrađen sto se postavlja na predviđenom mestu u prostoriji.
Oprema : u nogare ugraditi plastične čepove 30x30mm. Na predviđenim otvorima u ploči postaviti odgovarajuće kružne plastične poklopce.
Završna obrada : čeličnu konstrukciju bojiti osnovnom bojom za metal. Nakon toga završno bojiti bojom za metal po izboru investitora.
Pre nanošenja boje konstrukciju je potrebno dobro očistiti od prašine i izbrusiti. Ploču stola i oblogu furnirati sa svih vidljivih strana prirodnim jasenovim furnirom I klase debljine d=0.6mm. Furniranje izraditi bez vidljivih spojnica i nastavaka. Boja, tip i tekstura furnira po izboru investitora. Pre furniranja izraditi predlog postavljanja furnira i dati na uvid po investitoru. Dimenzije, raspored elemenata i pozicija u svemu prema specifikaciji nameštaja Tehničke dokumentacije Elaborata unutrašnjeg uređenja. Izvođač je u obavezi da izradi uzorak komada nameštaja i dostavi investitoru na uvid i odobrenje.Na radnoj plo či stola ugraditi rozetnu za prolaz kablova i predviđeti po potrebi bušenje rupa na radnoj ploči kao i na bočnim pločama za prolaz kablova

NAPOMENA_NOTE

Sve pozicije i mere proveriti na licu mesta.
Eventualne neusaglašenosti i odstupanja u tekstualnoj, numeričkoj i grafičkoj dokumentaciji razrešiti sa Investitorom.
Specifikacija se izvodi prema radioničkim crtežima Izvođača prethodno dostavljenim na uvid i pismenu saglasnost Investitora.
Specifikaciju i konačan izbor materijala, okova, završne obrade i boje svih elemenata pozicije odobrava i overava Investitor.

SPRAT_FLOOR	**SU**_UF	**PR**_GF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	**SU**_UF **PR**_GF 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Σ A36	-	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	6
KORISNIK_USER	**VS**_HC			**OS**_BC			**VJT**_HPP			**OJT**_BPP		**UIKS**_DETENTION
Σ A36	**4**			**2**			**-**			**-**		**-**
SPRAT_FLOOR	**SU**_UF	**PR**_GF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	**SU**_UF **PR**_GF 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Σ A38	-	-	17	17	21	-	-	-	-	-	-	55
KORISNIK_USER	**VS**_HC			**OS**_BC			**VJT**_HPP			**OJT**_BPP		**UIKS**_DETENTION
Σ A38	**34**			**21**			**-**			**-**		**-**
SPRAT_FLOOR	**SU**_UF	**PR**_GF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	**SU**_UF **PR**_GF 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Σ A39	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	4
KORISNIK_USER	**VS**_HC			**OS**_BC			**VJT**_HPP			**OJT**_BPP		**UIKS**_DETENTION
Σ A39	**4**			**-**			**-**			**-**		**-**
SPRAT_FLOOR	**SU**_UF	**PR**_GF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	**SU**_UF **PR**_GF 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Σ A40	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1
KORISNIK_USER	**VS**_HC			**OS**_BC			**VJT**_HPP			**OJT**_BPP		**UIKS**_DETENTION
Σ A40	**1**			**-**			**-**			**-**		**-**
SPRAT_FLOOR	**SU**_UF	**PR**_GF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	**SU**_UF **PR**_GF 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Σ A41	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
KORISNIK_USER	**VS**_HC			**OS**_BC			**VJT**_HPP			**OJT**_BPP		**UIKS**_DETENTION
Σ A41	**-**			**2**			**-**			**-**		**-**
SPRAT_FLOOR	**SU**_UF	**PR**_GF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	**SU**_UF **PR**_GF 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Σ A42	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
KORISNIK_USER	**VS**_HC			**OS**_BC			**VJT**_HPP			**OJT**_BPP		**UIKS**_DETENTION
Σ A42	**1**			**-**			**-**			**-**		**-**
SPRAT_FLOOR	**SU**_UF	**PR**_GF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	**SU**_UF **PR**_GF 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Σ A43	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
KORISNIK_USER	**VS**_HC			**OS**_BC			**VJT**_HPP			**OJT**_BPP		**UIKS**_DETENTION
Σ A43	**1**			**-**			**-**			**-**		**-**