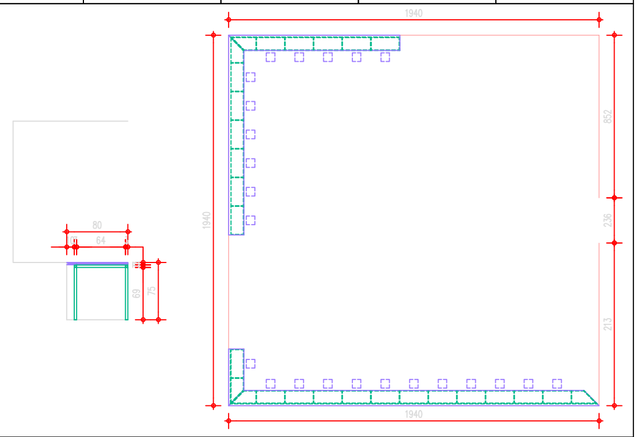
PROJEKAT_SUB-PROJECT TITLE USTANOVE PRAVOSUĐA 2, GLAVNI PROJEKAT REKONSTRUKCIJE I ADAPTACIJE OBJEKTA "PALATA PRAVDE" JUDICIARY FACILITIES 2, MAIN DESIGN FOR RECONSTRUCTION AND ADAPTATION OF BUILDING "PALACE OF JUSTICE" **PROJEKTANT**_DESIGNED BY 1X2 ARHITEKTONSKI STUDIO, ULICA 27. MARTA BR. 18_11120 BEOGRAD_RS **ODGOVORNI PROJEKTANT**_LEAD ARCHITECT Zoran Abadić d.i.a._MSc.Arch. Licenca br._Licence No. 300 5760 03	**OZNAKA**_MARK A20
SVESKA_VOLUME **17** ELABORAT UNUTRAŠNJEG UREĐENJA_17 INTERIOR DESIGN	**DIMENZIJA**_DIMENSION (cm)
NAMEŠTAJ_FURNITURE	7524 X 80
Nameštaj za rad_Work furniture **STOLOVI**_SURFACES	
BROJ CRTEŽA_DRAWING NUMBER **19**	**RAZMERA**_SCALE **1:50**
BROJ_ISSUE 1 / **DATUM**_DATE 20150605 / **TD**_TD TD1X2_UU012014 / **SVESKA**_VOLUME **4.2**	**INDEKS**_INDEX I

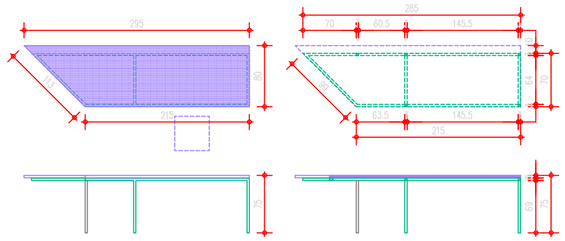


POMOĆNI STO A20_AUXILIARY DESK A20

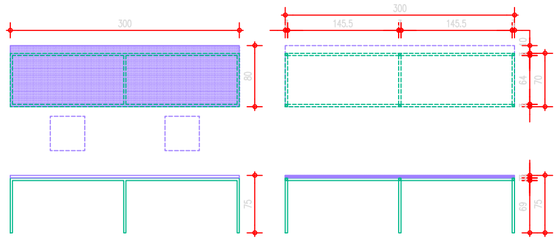
Struktura : sto se sastoji od čelične konstrukcije i ploče stola.
Konstrukcija : čelični kutijasti profili 30x30x3mm.
Materijalizacija : ploča stola od iverice debljine d=28mm.
Izrada : horizontalni čelični ram izraditi varenjem od čeličnih kutijastih profila. Spojeve izraditi na ger. Na predviđenim mestima horizontalnog čeličnog rama zavariti čelične kutijaste profile za ukrućenje. Horizontalni čelični ram kao osnova za zavarivanje vertikalnih čeličnih nogara od kutijastih profila. Čelične nogare postaviti i zavariti sa donje strane čeličog horizontalnog rama. Pre izrade, sa profila odstraniti koroziju i prašinu, izbrusiti i očistiti. Spojeve i varove idealno izraditi, očistiti i izbrusiti. Horizontalna kontaktna površina sa pločom, na čeličnom ramu, mora biti idealno ravna. Ploče većih dimenzija izraditi spajanjem dve ili više ploča stolarskim vezama. Pre izrade ploče stola način nastavljanja izvršiti uz konsultacije sa Odgovornim projektantom. Ploču fiksirati hol šrafovima za čelične kutijaste profile horizontalnog čeličnog rama na potrebnim mestima. Fiksiranje izvršiti sa donje strane čeličnog kutijastog profila. Sve rupe u koje treba da uđe šraf sa konusnom glavom je potrebno frezenkovati. Sto mora biti stabilan i odgovarajuće krutosti. Izbušiti otvore u ploči na predviđenim mestima prečnika Ø50m.
Ugradnja : izrađen sto se postavlja na predviđenom mestu u prostoriji.
Oprema : u nogare ugraditi plastične čepove 30x30mm. Na predviđenim otvorima u ploči postaviti odgovarajuće kružne plastične poklopce.
Završna obrada :čeličnu konstrukciju bojiti osnovom bojom za metal. Nakon toga završno bojiti bojom za metal po izboru investitora. Pre nanošenja boje konstrukciju je potrebno dobro očistiti od prašine i izbrusiti. Ploča stola je po izboru investitora i kantovati ABS trakom sa svih strana po izboru investitora.
Dimenzije, raspored elemenata i pozicija u svemu prema specifikaciji nameštaja Tehničke dokumentacije Elaborata unutrašnjeg uređenja.Na radnoj plo či stola ugraditi rozetnu za prolaz kablova i predvideti po potrebi bušenje rupa na radnoj ploči kao i na bočnim pločama za prolaz kablova

A20_a

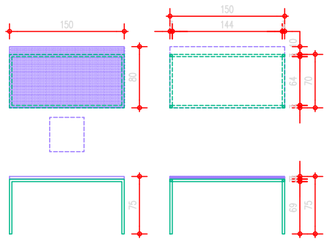
A20_a' : 3kom
A20_a'' : 2kom



A20_b : 8kom



A20_c : 2 kom



NAPOMENA_NOTE

Sve pozicije i mere proveriti na licu mesta.
Eventualne neusaglašenosti i odstupanja u tekstualnoj, numeričkoj i grafičkoj dokumentaciji razrešiti sa Investitorom.
Specifikacija se izvodi prema radioničkim crtežima Izvođača prethodno dostavljenim na uvid i pismenu saglasnost Investitora.
Specifikaciju i konačan izbor materijala, okova, završne obrade i boje svih elemenata pozicije odobrava i overava Investitor.

SPRAT_FLOOR	SU_UF	PR_GF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	SU_UF PR_GF 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Σ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1

KORISNIK_USER	VS_HC	OS_BC	VJT_HPP	OJT_BPP	UIKS_DETENTION
Σ	-	-	1	-	-